



Scheda Prodotto e Montaggio

Serie A1

Serratura A1


Product Sheet and Assembling Instructions

A1 Series

A1 Lock



**COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =**

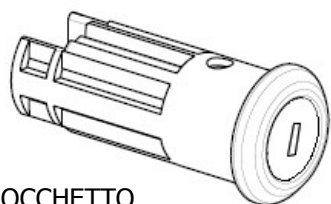
	IL-MO-025	Rev. 6	COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY DNV GL = ISO 9001 =
	Serratura A1 <i>A1 Lock</i>		
			Pag. 1 / 8

CONTENUTO DELLA CONFEZIONE:

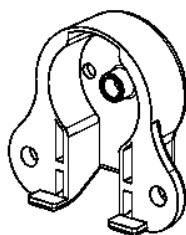
n° 1	Blocchetto
n° 1	Chiavistello
n° 1	Guida chiavistello
n° 2	Vite

CONTENTS:

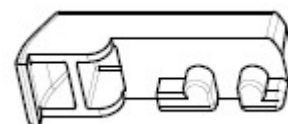
n° 1	Cylinder
n° 1	Latch
n° 1	Latch guide
n° 2	Screw



BLOCCHETTO
CYLINDER



GUIDA CHIAVISTELLO
LATCH GUIDE



CHIAVISTELLO
LATCH



VITE AUTOFILETTANTE TESTA PIANA
SVASATA TPS Ø 3,5 x 20 (a)
COUNTERSUNK FLAT TAPPING SCREW
Ø 3,5 x 20 (a)



VITE AUTOFORANTE TESTA PIANA
Ø 3,9 x 19 (a)
SELFDRILLING FLAT SCREW Ø 3,9 x 19 (a)

STRUMENTI UTILI PER IL MONTAGGIO - USEFUL ASSEMBLING TOOLS

PUNTA da trapano Ø 6 mm - DILL TIP Ø 6 mm



FRESA a TAZZA Ø 22 mm - CUTTER Ø 22 mm



CALIBRO - CALIPER



MARTELLLO - HAMMER




CACCIAVITE - SCREWDRIVER



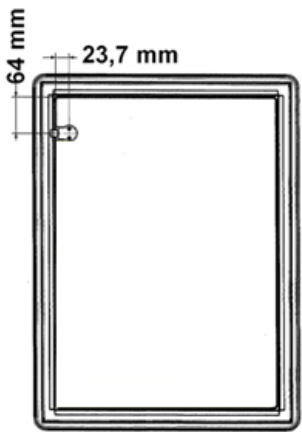
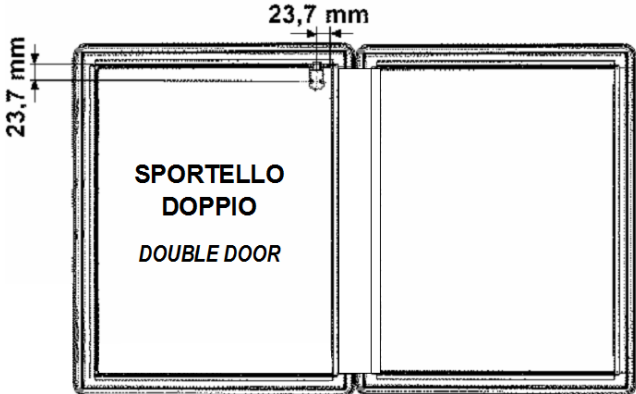
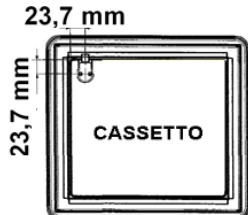
BULINO - BURIN (centre punch)



TRAPANO - DRILL

	IL-MO-025	Rev. 6	COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY DNV GL = ISO 9001 =
	Serratura A1 <i>A1 Lock</i>		
			Pag. 2 / 8

POSIZIONE SERRATURA - LOCK POSITION

SPORTELLO	SPORTELLO DOPPIO	CASSETTO
		
Lato opposto cerniera	Lato opposto cerniera	Lato destro per convenzione

MODALITA' - METHODS

1.

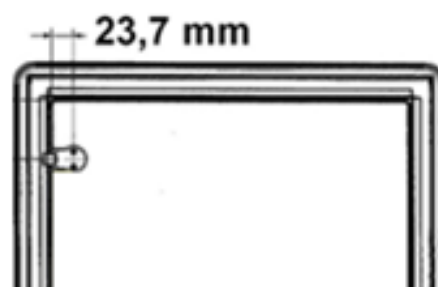
POSIZIONE LATERALE su tutti gli articoli


Porre l'articolo capovolto su un piano. Con il calibro impostato a 23,7mm, tracciare, sul controfrontale, una linea verticale partendo dal bordo in acciaio del controfrontale.

La distanza di 23,7mm è molto importante per ottenere un montaggio corretto.

LATERAL POSITION on all items

Put the item upside down on a plane surface. Set the caliper at 23,7mm and scribe, on the back face, a vertical line, starting from the steel edge of the rear panel, to obtain a correct assembly be sure of the 23,7 mm distance.



	IL-MO-025	Rev. 6	<p>COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY DNV GL = ISO 9001 =</p> <p>Pag. 3 / 8</p>
	<p>Serratura A1 <i>A1 Lock</i></p>		

2.

POSIZIONE VERTICALE SU SPORTELLI SINGOLI

Con il calibro a 64 mm tracciare una linea orizzontale partendo dal bordo superiore del controfrontale.

Questa misura posiziona la serratura al centro dell'altezza della maniglia ma può essere variata in base alle proprie esigenze.



VERTICAL POSITION ON SINGLE DOORS

Set the caliper to 64 mm and scribe an horizontal line, starting from the upper edge of the steel surface.

With a distance of 64 mm, the keylock is placed on the vertical center of the handle, but you can change it according to your needs.



3.

POSIZIONE VERTICALE SU CASSETTI e SPORTELLI DOPPI

Mantenere il calibro impostato a 23,7 mm e tracciare una linea orizzontale partendo dal bordo superiore del controfrontale.

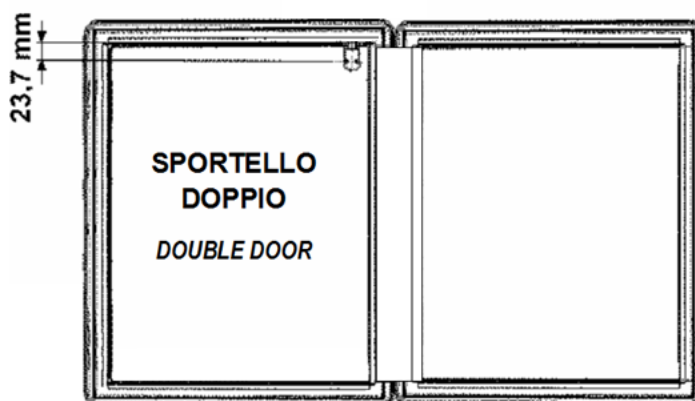
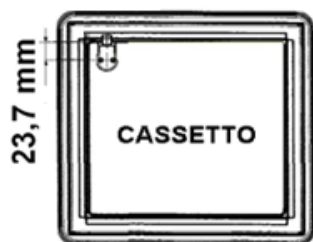
Questa misura posiziona la serratura correttamente e non può essere variata.



VERTICAL POSITION ON DRAWERS AND DOUBLE DOORS

Set the caliper to 23,7 mm and scribe an horizontal line, starting from the upper edge of the steel surface.

With a distance of 23,7 mm, the keylock is placed on the right position. You can't change it.



4.

Con l'ausilio di un bulino ed un martello marcare il punto di intersezione delle due linee, che corrisponde al centro della serratura.

With burin and hammer mark the intersection point of the 2 lines: this is the centre of the lock..



5.

Con una punta da 6 mm eseguire un foro passante facendo attenzione di mantenere la massima perpendicolarità della punta rispetto al piano del controfrontale.


La forza impressa alla punta per eseguire la foratura deve essere particolarmente leggera per non deformare la lamiera d'acciaio.

Si consiglia l'utilizzo di un trapano a colonna, per garantire la perpendicolarità.

With a 6mm drill-tip make a via hole. Pay attention to keep it exactly perpendicular. Push the drill tip very slightly, otherwise you can curve the steel sheet..

A column-drill should be used, to assure the perpendicularity.



	IL-MO-025	Rev. 6	COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY DNV GL = ISO 9001 =
	Serratura A1 <i>A1 Lock</i>		
			Pag. 5 / 8

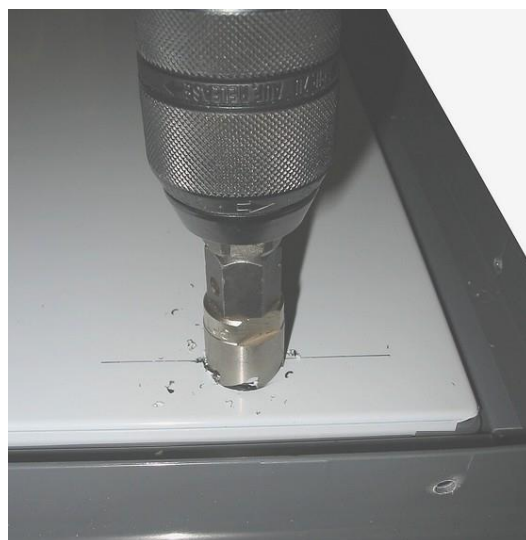
6.

Sostituire la punta da Ø 6 mm con una fresa a tazza da Ø 22 mm e praticare un foro di tali dimensioni sul controfrontale.

N.B. Mantenere una pressione leggera per non deformare l'acciaio e raffreddare la fresa durante la lavorazione, altrimenti l'isolante sottostante si può deteriorare.

Change 6mm drill tip with a 22mm cutter and make a hole on the rear panel.

Maintain a light pressure in order not to drill a hole into the steel and cool the cutter while drilling otherwise the insulating foam will be damaged.



7.

Girare l'articolo. Il foro praticato sul controfrontale si presenta come in foto.

Turn the door downside up. The hole made on the rear look like the one shown in the picture.



8.

Praticare un foro da 22 mm sul frontale in corrispondenza del foro precedente

Make a 22 mm hole on the front panel in line with the previous hole.



9.

Pulire attentamente il foro da eventuali sfridi e residui di materiale isolante.

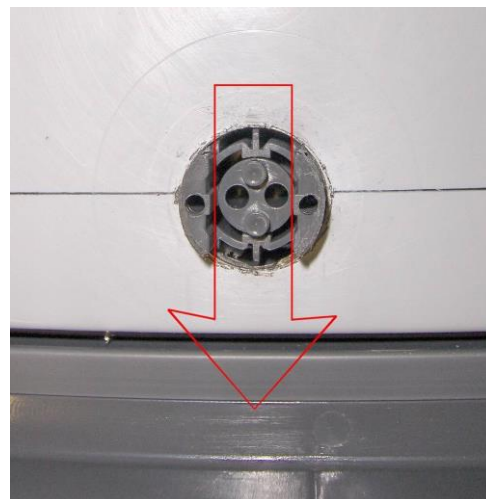
Pay attention to clean the hole from every kind of waste.



10.

Girare lo sportello ed orientare la sede di scorrimento del bloccetto orizzontalmente.

Turn door and place the sliding seat, of the cylinder, in an horizontal position.



11.

Posizionare il chiavistello dentro la sede del bloccetto. Per un funzionamento migliore si consiglia di lubrificare il chiavistello con un grasso preferibilmente siliconico.

*Put the latch inside the cylinder seat.
The functionality will be better if the latch is lubricated with silicone grease.*



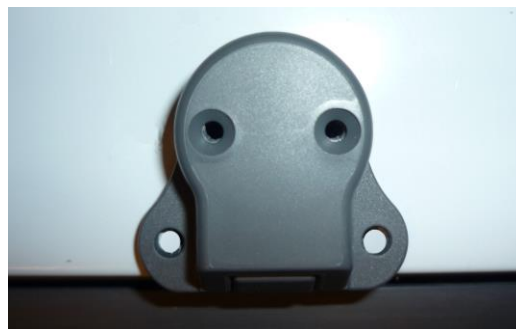
12.

Mettere in posizione la guida per chiavistello come mostrato in figura.

N.B.: i due denti antirotazione devono appoggiare sul bordo del controfrontale.

Place the latch guide as it is shown in the picture.

N.B. the two anti-rotation teeth must rest on the rear panel edge.



13.

Fissare la guida per chiavistello con le due viti autofilettanti (a) in dotazione.

Fix the latch guide by means of two tapping screws (a) we provided you with.



14.

Fissare la guida chiavistello al contro frontale con le due viti autoforanti (b) in dotazione. Per agevolare l'operazione si può preforare il controfrontale con una punta da Ø 2-2,5 mm.

Fix the latch guide to the rear panel by means of two self drilling tapping screws (b) we provided you with. A prior drilling of 2 – 2,5 mm diameter will make this operation easier.

