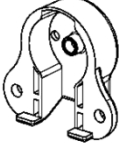

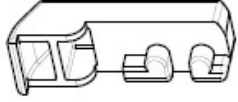

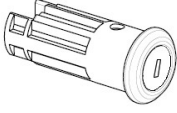


	ISTRUZIONE DI PROCESSO		IL-MO-071	
	FISSAGGIO SERRATURA SU SPORTELLI A5			rev. 0
PREPARATA Simonato S.	VERIFICATA Dal Maso A.	APPROVATA Mistè G.	DATA 11/05/2016	Pagina 1 di 4

1. CONTENUTO CONFEZIONE

Componente	Q.tà	Immagine	Componente	Q.tà	Immagine
Guida chiavistello	1		Prolunga	1	
Chiavistello	1		Piastrina serratura	1	
Blocchetto	1				

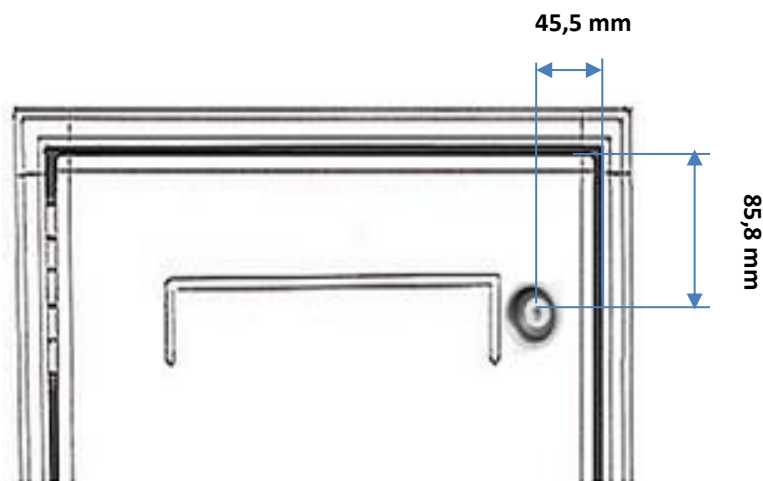
2. ATTREZZATURA

Per installare la serratura sono necessari :

- n° 1 trapano a colonna
- n° 1 fresa a tazza Ø 22 mm con punta da centro
- n° 1 fresa a tazza Ø 30 mm con punta da centro

3. POSIZIONAMENTO SERRATURA

La serratura va posizionata a 85,8 mm dal bordo superiore e a 45,5 mm dal bordo laterale del frontale. La serratura va collocata nel lato opposto alla cerniera.



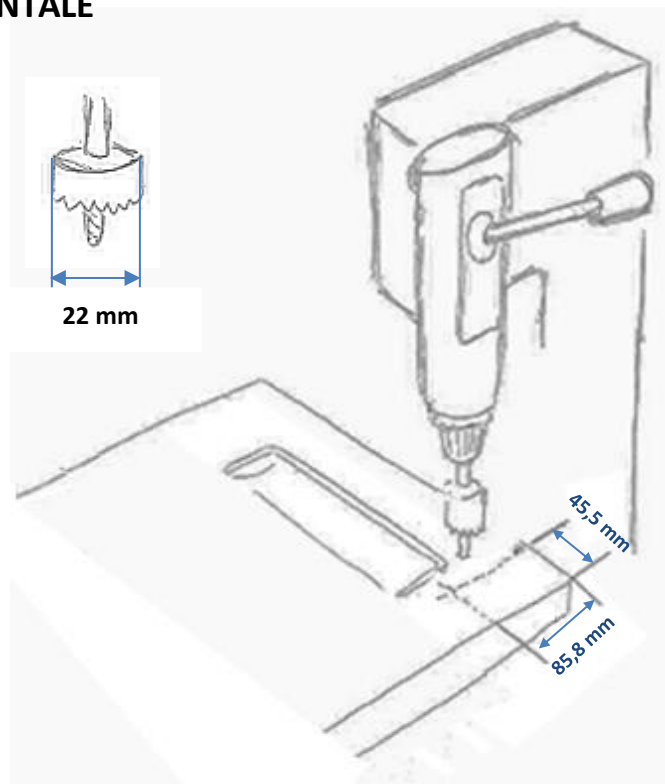
	ISTRUZIONE DI PROCESSO		IL-MO-071	
	FISSAGGIO SERRATURA SU SPORTELLI A5			rev. 0
PREPARATA Simonato S.	VERIFICATA Dal Maso A.	APPROVATA Mistè G.	DATA 11/05/2016	Pagina 2 di 4

4. INSTALLAZIONE SERRATURA SU FRONTALE

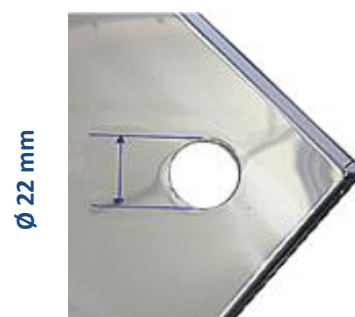
4.1 Appoggiare l'articolo sul piano di lavoro con il **frontale rivolto verso l'alto** e **bloccarlo** in posizione.

4.2 Attrezzare il trapano a colonna con una fresa a tazza \varnothing 22 mm con punta da centro.

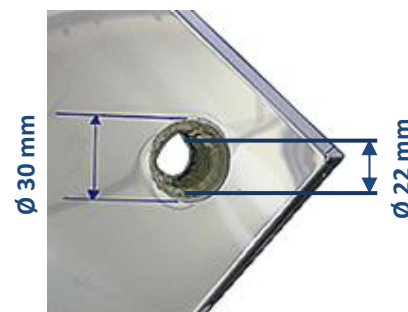
4.3 Centrare la fresa a **85,8 mm** dal bordo superiore e **45,5 mm** dal **bordo** laterale del frontale



4.4 Mantenendo il trapano nella stessa posizione forare completamente il frontale.

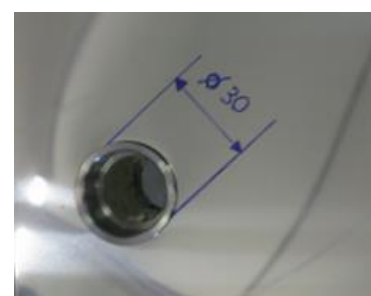


4.5 **Sempre mantenendo il pezzo nella stessa posizione** riattrezzare il trapano a colonna con una fresa a tazza \varnothing 30 mm ed effettuare un foro **profondo 11 mm**.



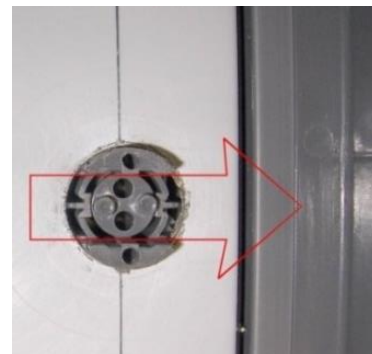
4.6 Pulire attentamente il foro da eventuali sfridi e residui di materiale isolante.

4.7 Inserire la prolunga nel foro del frontale. (fig. 6).



	ISTRUZIONE DI PROCESSO		IL-MO-071	
	FISSAGGIO SERRATURA SU SPORTELLI A5			rev. 0
PREPARATA Simonato S.	VERIFICATA Dal Maso A.	APPROVATA Mistè G.	DATA 11/05/2016	Pagina 3 di 4

- 4.8 Orientare correttamente la sede di scorrimento del blocchetto orizzontalmente



- 4.9 Posizionare il chiavistello dentro la sede del blocchetto con il catenaccio rivolto verso l'alto. Per un funzionamento migliore si consiglia di lubrificare il chiavistello con un grasso preferibilmente silconico.



- 4.10 Mettere in posizione la guida per chiavistello come mostrato in figura.

N.B. I due denti anti-rotazione devono appoggiare sul bordo del controfrontale



- 4.11 Fissare la guida per chiavistello con le due viti autofilettanti (a) in dotazione.



- 4.12 Fissare la guida chiavistello al contro frontale con le due viti autoforanti (b) in dotazione. Per agevolare l'operazione si può preforare il controfrontale con una punta da \varnothing 2-2,5 mm.

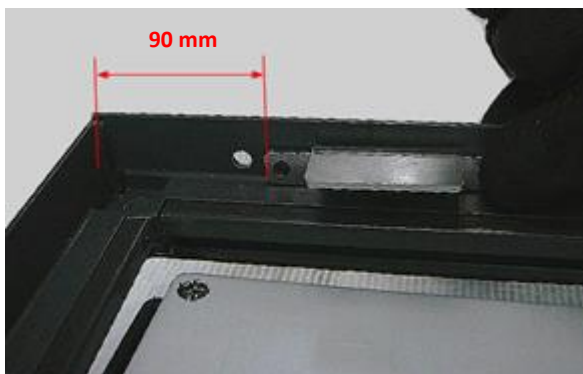


 RONDA S.p.A.	ISTRUZIONE DI PROCESSO		IL-MO-071	
	FISSAGGIO SERRATURA SU SPORTELLI A5			rev. 0
PREPARATA Simonato S.	VERIFICATA Dal Maso A.	APPROVATA Mistè G.	DATA 11/05/2016	Pagina 4 di 4

5. FISSAGGIO PIASTRINA BLOCCA SERRATURA

5.1 Posizionare la piastrina sul retro della cornice nel lato opposto alla cerniera a 90 mm dall'angolo della cornice.

Per assicurarsi che la posizione sia corretta chiudere lo sportello e verificare la corrispondenza tra chiavistello e piastrina.



5.2 Preforare la cornice in corrispondenza del foro centrale della piastrina.

5.3 Fissare la piastrina con un rivetto non in dotazione (si consiglia un rivetto svasato 4x8 inox A2).



5.4 Fissare la piastrina al banco, in corrispondenza dei due fori, con due viti non in dotazione. (Si consigliano viti 3.5 x 32 mm autofilettanti nichelate)

